



## Stellenangebot

---

---

Am am Cologne Center for Ethics, Rights, Economics, and Social Sciences of Health (CERES) der  
Universität zu Köln, ist ab sofort eine Stelle als

### Wissenschaftliche/r Mitarbeiter/in

zu besetzen.

ceres ist ein Zentrum für die interdisziplinäre Forschung, Aus- und Fortbildung sowie Beratung zu gesellschaftsrelevanten Fragen im Bereich der Gesundheit. Es wird getragen von fünf Fakultäten und dem Rektorat der Universität zu Köln. Die gezielt inter- und transdisziplinäre Ausrichtung von ceres ermöglicht die Bündelung bislang kaum verknüpfter Forschung und damit einen übergreifenden und zugleich praxisrelevanten Erkenntnisgewinn.

#### IHRE AUFGABEN

- »» Mitarbeit bei der Erforschung gesellschaftsbezogener Aspekte von Lebensqualität und Wohlbefinden im sehr hohen Alter in einem interdisziplinär zusammengesetzten Team
- »» Bearbeitung des sozial-normativen und ethischen Forschungsteils des Hochaltrigensurveys
- »» Auswertung zur Bedeutung technikbezogener Aspekte von Gesundheit im sehr hohen Alter
- »» Ableitung von Empfehlungen für die Altenpolitik und die Praxis weiterer verantwortlicher Akteure auf Grundlage der erarbeiteten Forschung

#### IHR PROFIL

- »» Abgeschlossenes Hochschulstudium der Philosophie,
- »» Ethik, Soziologie, Recht, Medizin oder eines vergleichbaren Faches mit weit überdurchschnittlichem Studienabschluss  
(Master, Staatsexamen)
- »» Ausgeprägte Fähigkeit zum interdisziplinären Arbeiten
- »» Überdurchschnittliches Engagement und Teamfähigkeit
- »» Sehr gute Englischkenntnisse
- »» Wissenschaftliche Vorarbeiten auf dem Gebiet der Technik- oder Gesundheitsforschung, Vorkenntnisse im Bereich der Altersforschung, sowie ein Verständnis quantitativer empirischer Sozialforschung sind von Vorteil

#### WIR BIETEN IHNEN

- »» Ein vielfältiges und chancengerechtes Arbeitsumfeld
- »» Unterstützung bei der Vereinbarkeit von Beruf und Familie
- »» Flexible Arbeitszeitmodelle, teilbare Vollzeitstellen
- »» Umfangreiches Weiterbildungsangebot
- »» Angebote im Rahmen des Betrieblichen Gesundheitsmanagements
- »» Teilnahme am Großkundenticket der KVB

Die Stelle ist ab sofort in Teilzeit mit 25,89 Wochenstunden zu besetzen. Sie ist bis zum 31.12.2021 befristet. Sofern die entsprechenden tariflichen und persönlichen Voraussetzungen vorliegen, richtet sich die Vergütung nach der Entgeltgruppe 13 TV-L.

Die Universität zu Köln fördert auch in ihren Beschäftigungsverhältnissen Chancengerechtigkeit und Vielfalt.

Frauen werden ausdrücklich zur Bewerbung eingeladen und nach Maßgabe des LGG NRW bevorzugt berücksichtigt.

Bewerbungen von Menschen mit Schwerbehinderung und ihnen Gleichgestellte sind herzlich willkommen. Sie werden bei entsprechender Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Bitte senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung mit beigefügten Nachweisen für die gesuchten Qualifikationen ausschließlich per E-Mail (zusammengefasst in einer pdf-Datei) unter der Kennziffer Wiss1901-08 an [ceres-sekretariat@uni-koeln.de](mailto:ceres-sekretariat@uni-koeln.de). Für telefonische Auskünfte steht Ihnen Frau Marion Rütten unter der Rufnummer: (0221) 470-89110

zur Verfügung. Anfragen per E-Mail richten Sie bitte an: [ceres-sekretariat@uni-koeln.de](mailto:ceres-sekretariat@uni-koeln.de). Weitere Informationen zu

ceres erhalten Sie unter: [www.ceres.uni-koeln.de](http://www.ceres.uni-koeln.de). Die Bewerbungsfrist endet am 17.02.2019.

Interamt Angebots-ID	489891
Kennung für Bewerbungen	wiss1901-08
Anzahl Stellen	1
<b>Stellenbezeichnung</b>	<b>Wissenschaftliche/r Mitarbeiter/in</b>
Behörde	Universität zu Köln
Homepage	<a href="http://www.uni-koeln.de">http://www.uni-koeln.de</a>
Einsatzort Straße	



Einsatzort PLZ / Ort	50931 Köln
Dienstverhältnis	Arbeitnehmer(in)
Entgelt / Besoldung	TV-L E 13
Befristet	Ja
Teilzeit / Vollzeit	Teilzeit
Wochenarbeitszeit	25,89h für Arbeitnehmer
<b>Bewerbungsfrist</b>	<b>17.02.2019</b>
Ansprechpartner	Frau Marion Rütten
E-Mail	ceres-sekretariat@uni-koeln.de